

Gesamte Anlage ist in 2016 in Betrieb genommen worden

Pos.1 Schroterei

- 1 Stück Schrotmühle
 - 2 Fußgestell mit Gummipuffer
 - 1 zusätzlicher größerer Aufsatztrichter
- Durchsatz bis 200 Kg/h

Pos.2 Sudhaus in Edelstahl (2 Geräte Dampfbeheizt)

Ausschlagwürze/Sud

5 hl







Pos.3 Steuerung mit Maischautomatik

Schalt- und Bedienschrank

Komplett verdrahtet und anschlussfertig

Schaltschrank Montage mit:

1 x Steuerung über Touchscreen Siemens 9"

1 x Schützschtaltung 0,37 KW Rührwerk

1 x Schützschtaltung 0,37 KW Hacker

1 x Schützschtaltung 230V/16A Dampfventil

2 x 24VDC Abgang Temperatursensor

2 x Temperaturmessung

Analogeingang 4-20

Hardware und Software

Die Steuerung mit Maischautomatik ist für den Anschluss vom Rührwerk, Hackwerk und 2 Temperaturenehmern vorgesehen.

Würzekochen läuft auch über die Steuerung automatisch

Die Pumpe und das Rührwerk sind frequenzgeregelt.



Pos.4 Dampferzeuger (deutscher Hersteller DINO Bremen)

1 Stück elektr. Dampferzeuger

Betriebsdruck : max. 5 BAR

Heizleistung : 45 kW / h

Spannung : 400 V / 3 / 50hz / PE

Dampfleistung : ca. 60 kg / h

Pos.5 Wasseraufbereitung für Dampferzeuger

1 Stück Wasseraufbereitung und Enthärtung



Pos.6 Gärkeller

2 Stück offener Gärbottiche 10 hl (Baujahr 2015)

runde Ausführung, mit Kühlung stehen auf Standard Füßen.

Die Bottiche sind mit Deckel und Sprühkugel für die Reinigung ausgerüstet.

Inhalt netto : 10,0 hl

Inhalt brutto : 13,0 hl

Kühlung

1 Kühlzonen am Mantel je 1,6 m²

Ausrüstung

Teperaturfühler für die Kühlungssteuerung

Probenahmehahn

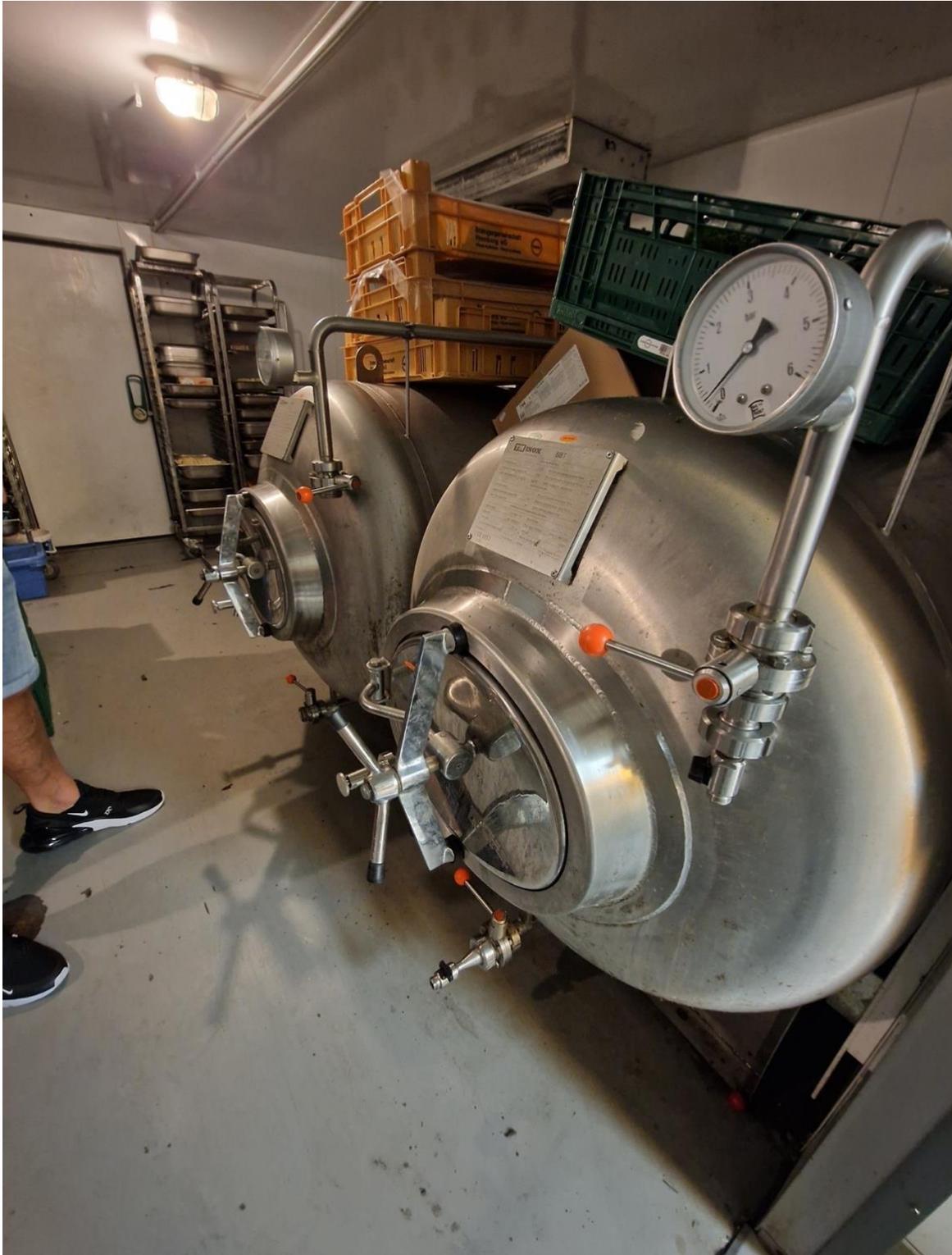
Einlauf/Auslauf DN25 mit Scheibenventil



Pos.7 Lagerkeller

3 Stück Lagertank 10 hl (liegend, ohne Kühlung und Isolierung)

Inhalt netto :	10,0 hl
Inhalt brutto :	11,0 hl



2 Stück Lagertank 5 hl (liegend, ohne Kühlung und Isolierung)

Inhalt netto :
Inhalt brutto :

5,0 hl
6,0 hl



Pos.8 Wasserbehandlung

1 Heiswassertank

Volumen 700 l, drucklos

Isolierung 70 mm durch Mineralwolle und mit Edelstahl verkleidet

1 Einschraubheizkörper um das Wasser auf Temperatur zu halten

1 Kaltwassertank

Volumen 700 l, drucklos

Isolierung 70 mm durch Mineralwolle und mit Edelstahl verkleidet

Der Kaltwassertank wird vom angebotenen Kälteaggregat gekühlt.



Pos.9 Kältesteuerung

- 1 Stück Kühlanlage
 - 3 Stück Einzeltanksteuerung / Temperaturregler
- Fertig aufgebaute Regeleinheit zur Befestigung am Tank und direkter Verbindung mit dem Kühlkreislauf.
Mit Magnetventil, Schmutzfänger und Thermofühler sofort einsatzbereit.
Anschluss 1/2"



Pos. 10 Sonstiges

1 mobile einstufige Kreiselpumpe auf fahrbarem Gestell OHNE Haube



2 Stück Bierschlauch in DN 25 je **7 m lang**

Pos.11 Halbautomatische KEG-Reinigungsanlage

1 Stück Halbautomatische KEG-Reinigungsanlage

Typ: BabyKEG

Leistung: 20 KEG/h

- SPS und Bedienteil
- Co2-Ventil zum Vorspannen
- KEG-Restdruckprüfung
- isolierter Reinigungsmittel-Behälter mit elektrischer Heizung



Pos.12 Flaschenfüller 4-stellig

Der 4-stellige Flaschenfüller ist eine halbautomatische Dosiereinheit mit 3 Stück Füllstellen. Flaschengröße bis 1 Liter und 1 Stück Füllstelle für 2 Liter Syphons.

Gesamtpreis

70.000,00 €